



ЗАЛИВОЧНАЯ УСТАНОВКА СО СТАТИЧЕСКИМ СМЕСИТЕЛЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ФИЛЬТРОВ

ТЛ 2



Назначение

- ✓ Склеивание и герметизация элементов фильтров
- ✓ Вклейка фильтровального материала в каркас

Технические характеристики

Тип дозатора	низкого давления
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б	от 100:15 до 100:50
Производительность (расход смеси), г/с	от 7,5 до 20
Система рециркуляции компонентов	с ручным управлением, короткий контур
Рабочий объем емкостей, л	
компоненты	40
растворитель	9
Система дозаправки компонентов	автоматическая
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,2
в системе пневмопривода	0,6
Температура подогрева компонентов в емкостях, °С	до +35
Тип смесительного устройства	заливочный пистолет со статическим перемешиванием
Привод заливочного пистолета	пневматический
Система промывки статического смесителя	автоматическая
Тип клапанов промывки/продувки	игольчатые с пневмоприводом
Программирование заливки	программирование расхода, соотношения, массы, температуры, алгоритма промывки и пр., контроль параметров с визуализацией в режиме «реального времени»
Язык пользовательского меню	русский
Коммерческое предложение	Продажа под заказ (срок изготовления 2-3 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание. Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

Преимущества конструкции

Дозирование, смешение, заливка жидких двухкомпонентных полимерных систем с вязкостью исходных компонентов от 100 до 30000 мПа*с



Смесительная головка выполнена в виде заливочного пистолета с пневмоприводом клапанов и обеспечивает удобство при ручном распределении смеси.

Перемешивание компонентов осуществляется с помощью специального неподвижного лабиринтного устройства (пластикового статического смесителя).

Система автоматической промывки статического смесителя с продувкой сжатым воздухом обеспечивает удаление жидких остатков смеси после выполнения заливок.



Емкости из нержавеющей стали

Система электроподогрева, контроля и точного поддержания температуры компонентов в емкостях, программирование и визуализация

Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и рециркуляция компонента по короткому замкнутому контуру: емкость – дозатор – краны рециркуляции – емкость)

Система контроля уровня компонентов в емкостях (датчики минимального, максимального уровня и перелива)

Система пополнения емкостей обеспечивает в процессе работы автоматическую подкачку компонентов из транспортной тары (бочка 200 л) в расходные емкости

Система контроля заполнения емкости очистителем с визуализацией на панели управления и блокировкой при опорожнении

Дозатор на базе высокоточных химически стойких шестеренных насосов с приводом от серводвигателей и обратной связью

Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления.

Оригинальная система управления на базе компьютера со специализированной управляющей программой «NIIPFP dosing-mixing» на русском языке

Интерактивная сенсорная панель оператора для программирования и визуализации основных технологических параметров в режиме «реального времени»

